Настоящая инструкция по охране труда для работников при работе на металлообрабатывающих станках разработана с учетом условий в МБУ ДО ЦТТДиЮ «Технопарк» городского округа город Нефтекамск Республики Башкортостан

(далее – Технопарк).

**1. Общие требования безопасности.**

1.1. К работе на металлообратывающих станках допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинский осмотр, инструктаж по технике безопасности и сдавшие экзамен на допуск к работе.

1.2. Работающий должен проходить ежеквартальный повторный инструктаж и проверку знаний по технике безопасности через год.

1.3. Рабочие допускаются к работе после соответствующего инструктажа и проверки навыков.

1.4. Все оборудование должно находиться в исправном состоянии. Работа на неисправном оборудовании запрещается.

1.5. О неисправности оборудования, нарушениях техники безопасности или несчастном случае рабочий должен поставить в известность заместителя директора по АХЧ.

1.6. Пусковые устройства оборудования должны иметь надежные ограждения или предохранительные устройства, исключающие возможность непреднамеренного включения от каких-либо случайных причин.

1.7. Работающие на металлообрабатывающих станках, в соответствии с действующими нормами, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты; костюм хлопчатобумажный, ботинки кожаные, очки защитные, респираторы.

**2. Требования безопасности перед началом работы.**

2.1. Надеть спецодежду, обувь, если необходимо, подготовить средства защиты (очки, респираторы и т.д.).

2.2. Убедиться в хорошем состоянии пола, если пол скользит (залит маслом, эмульсией), необходимо посыпать его опилками.

2.3. Проверить наличие и исправность:

- ограждений всех вращающихся частей и механизмов, а также токоведуших частей электроаппаратуры (пускателей, кнопок, рубильников, трансформаторов);

- заземляющих устройств;

- предохранительных устройств для защиты от стружки, охлаждающей жидкости.

2.4. Приготовить крючок для удаления стружки (не применять крючок в виде петли), ключи, проверить исправность необходимого инструмента.

2.5. Проверить и обеспечить достаточную смазку станка.

2.6. Разместить шланги, подводящие охлаждающую жидкость так, чтобы была исключена возможность соприкосновения их с режущим инструментом и движущимися частями станка.

2.7. Проверить на холостом ходу у станка: исправность органов управления; исправность системы смазки и охлаждения; исправность фиксации рычагов включения и переключения.

2.8. Протереть арматуру и светильник. Отрегулировать местное освещение станка так, чтобы рабочая зона была освещена.

**3. Требования безопасности во время работы.**

3.1. Общие требования безопасности во время работы.

3.1.1. Рабочее место у станков и подходы к ним содержать в чистоте и порядке.

3.1.2. Работать только на станках, к которым допущены, и выполнять работу, которая поручена.

3.1.3. Не отвлекаться на посторонние дела и разговоры и не отвлекать других.

3.1.4. Надежно и жестко закреплять обрабатываемую деталь и режущий инструмент на станке.

3.1.5. Устанавливать и снимать режущий инструмент, заготовки деталей, а также измерять обрабатываемую деталь только после полной остановки станка.

3.1.6. Не опираться на станок во время его работы и не позволять это делать другим.

3.1.7. Не разрешать производить уборку вокруг станка во время его работы.

3.1.8. Не удалять стружку от станка непосредственно руками и инструментом, пользоваться для этого специальными крючками и' щетками.

3.1.9. Следить за своевременным удалением стружки с рабочего места и станка.

3.1.10. Работать на станках в рукавицах, перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников запрещается.

3.1.11. Во время работы необходимо остерегаться порезов рук о заусенцы или острые края деталей.

3.1.12. Перед ремонтом станка или электродвигателя необходимо обесточить электродвигатель (выключив электродвигатель, отключив рубильник, снять предохранитель), повесить табличку на распределительном щите и у электродвигателя «Не включать - работают люди!».

**4. Требования безопасности в аварийных ситуациях.**

4.1. При обнаружении пожара или загорания необходимо немедленно сообщить администрации, в пожарную часть и приступить к тушению пожара имеющимися средствами пожаротушения.

4.2. При несчастном случае (травмирование вращающимися частями механизмов, термические и химические ожоги, обморожение, падение с высоты, поражение электрическим током необходимо оказать помощь пострадавшему, вызвать работников скорой медицинской помощи и сообщить о случившемся администрации Технопарка. Сохранить до расследования обстановку на рабочем месте и состояние оборудования таким, какими они были в момент происшествия, если это не угрожает жизни и здоровью окружающих.

4.3. При возникновении аварийной ситуации необходимо отключить машины и механизмы от источников питания.

**5. Требования безопасности по окончании работы.**

5.1. Выключить станок и электродвигатель.

5.2. Убрать стружку со станка крючком, щеткой и совком. Очистить станок от грязи, вытереть и смазать трущиеся части станка.

5.3. Сложить инструмент и приспособления в отведенное для них место.

5.4. Сообщить заместителю директора по АХЧ о всех замеченных дефектах станка и о принятых мерах по их устранению.

5.5. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.

Инструкцию составил:

Педагог-организатор Н..Я. Нагимов