Настоящая инструкция по охране труда (технике безопасности) для обучающихся при работе на токарном станке по металлу разработана с учетом условий в МБУ ДО ЦТТДиЮ «Технопарк» городского округа город Нефтекамск Республики Башкортостан (далее – Технопарк).

**1. Общие требования охраны труда**

1.1. К работе на токарном станке по металлу допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда.

К работе на токарном станке по металлу допускаются обучающиеся с 7-го класса.

1.2. Опасные производственные факторы:

- отсутствие ограждения приводных ремней, защитного кожуха патрона и защитного экрана;

- непрочное закрепление детали и инструмента;

- неисправности и притупление режущего инструмента;

- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

1.3. При работе на токарном станке по металлу используется специальная одежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около токарного станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.4. При травмировании обучающегося оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации Технопарка и родителям пострадавшего, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

1.5. После окончания работы на токарном станке по металлу тщательно вымыть руки с мылом.

**2. Требования охраны труда перед началом работы**

2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет

2.2. Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления с корпусом станка.

2.3. Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на тумбочке или на приспособлении.

2.4. Прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь, вынуть ключ из патрона и положить его на установленное место.

2.5. Проверить работу станка на холостом ходу.

**3. Требования охраны труда во время работы**

3.1. Плавно подводить резец обрабатываемой детали, не допускать. увеличения сечения стружки.

3.2. Не наклонять голову близко к патрону, вращающейся детали или режущему инструменту.

3.3. Не передавать и не принимать какие-либо предметы через вращающиеся части станка.

3.4. Не измерять обрабатываемую деталь, не смазывать, не чистить и не убирать стружку до полной остановки станка.

3.5. Не облокачиваться и не опираться на станок, не класть на него инструмент или заготовки.

3.6. Не охлаждать режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или протирочных концов.

3.7. Не останавливать станок путем торможения патрона рукой.

3.8. Не поддерживать и не ловить рукой отрезаемую деталь.

3.9. Не оставлять работающий станок без присмотра.

**4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях**

4.1. При отключении тока в сети во время работы немедленно выключить пусковую кнопку.

4.2. При неисправности резца его поломке или выкрашивании, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести резец от обрабатываемой детали, выключить станок и сообщить об этом педагогу.

4.3. При загорании электрооборудования станка, немедленно выключить станок и приступить к тушению возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

4.4. При получении травмы сообщить об этом педагогу, оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение.

Инструкцию составил:

Педагог-организатор Н.Я. Нагимов